MANEJO Y TRATAMIENTO DE RESIDUOS LÍQUIDOS

PAC®

ALFAMA

Equipos e instalaciones agroindustriales

Desde 1975

Suministro, montaje y mantenimiento de equipos

CRI-MAN® PROFESSIONALS AT WORK

Equipos e Instalaciones Agroindustriales desde 1975

Desde entonces aportando a nuestros Clientes soluciones innovadoras y servicios de alta calidad, tanto en el sector de la Zootecnia, como en el de la Industria.

En nuestros talleres contamos con Ingeniería propia, diseñamos y construimos aparellaje y accesorios para la adecuación de los equipos en obra, según las necesidades de cada Cliente.

Disponemos de un stock de máquinas y recambios de todos los equipos que instalamos y comercializamos para asegurar un servicio permanente de postventa y mantenimiento.

Empresa premiada en DESARROLLO TECNOLÓGICO por la Consejería de Economía y Hacienda de la Junta de Castilla y León (B.O.C. y L., nº 91, pág. 1.771) año 1991.

Tecnología específica para el manejo y tratamiento de residuos líquidos

Nuestra empresa cuenta con la experiencia y la gama de productos necesarias para dar solución a todas aquellas situaciones donde se necesite bombear, agitar, homogeneizar, oxigenar, separación entre fracción sólida y líquida e higienización de sólidos.

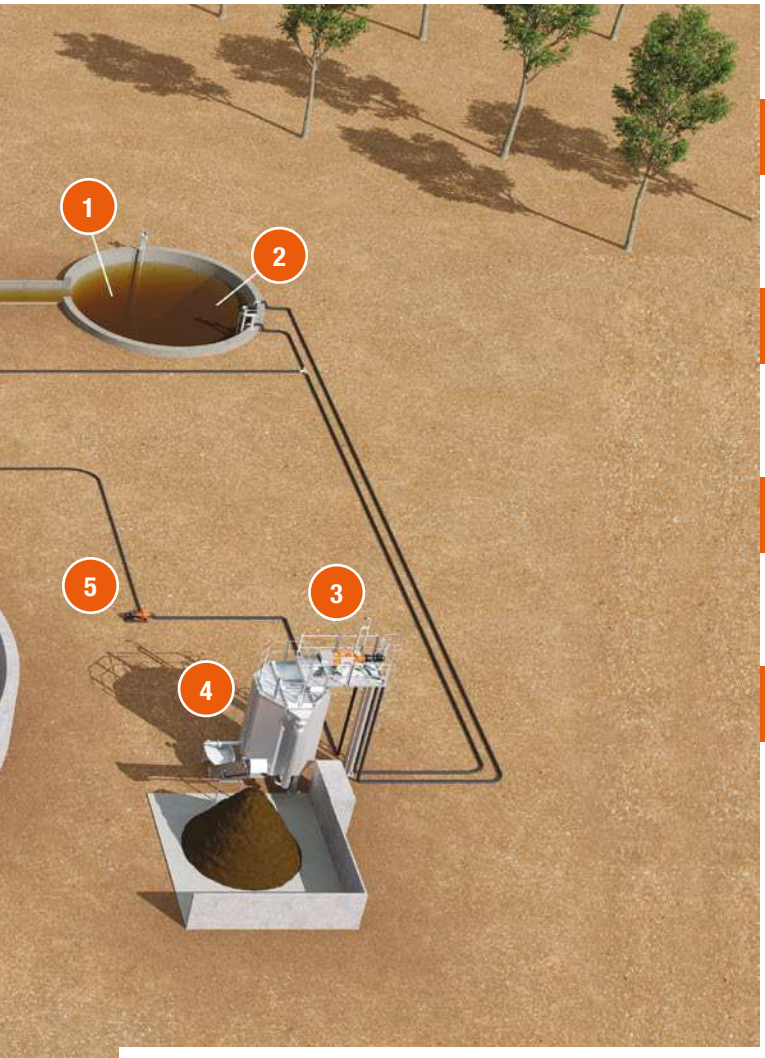
El diseño óptimo de una instalación eficiente y economicamente rentable depende de una serie de factores como contenido de materia seca, viscosidad, pH, distancias, alturas, instalación, etc. Póngase en contacto con nosotros para atenderle y asesorarle.

Más de cuarenta años de experiencia nos permiten ofrecer a nuestros Clientes un servicio y atención profesional, con productos de reconocido prestigio por su rendimiento y fiabilidad.

Gestión de estiércol

1. Primer depósito de recogida equipado con bomba sumergible PTS con doble sistema de triturado y su sistema de elevación.
2. El primer depósito cuenta con un agitador TMB con sistema de elevación y orientado.
3. Separador SM de tornillo prensa para separar fracción líquida y sólida del estiércol.
4. Biocélula HBC para higienizar la fracción sólida separada previamente.
5. Bomba de recirculación ETO con doble sistema de triturado para bombear la fracción líquida separada en caso de gran distancia entre la bomba de recogida principal y el depósito de almacenaje.
6. Sistema de recirculación equipado con válvulas neumáticas para lavado de colectores.
7. Primer depósito de almacenamiento de fracción líquida.
8. Segundo depósito de almacenamiento de fracción líquida.
9. Depósito de carga de fracción líquida equipado con válvula de cierre por nivel.
10. Bomba de riego PTH con doble sistema de triturado.

Gama de productos:



Bombas PÁG 8

Agitadores PÁG 16

Separadores PÁG 21

Biocélula HBC PÁG 25

¿Por qué separar la fracción sólida de la líquida?

Ventajas de la Fracción Sólida

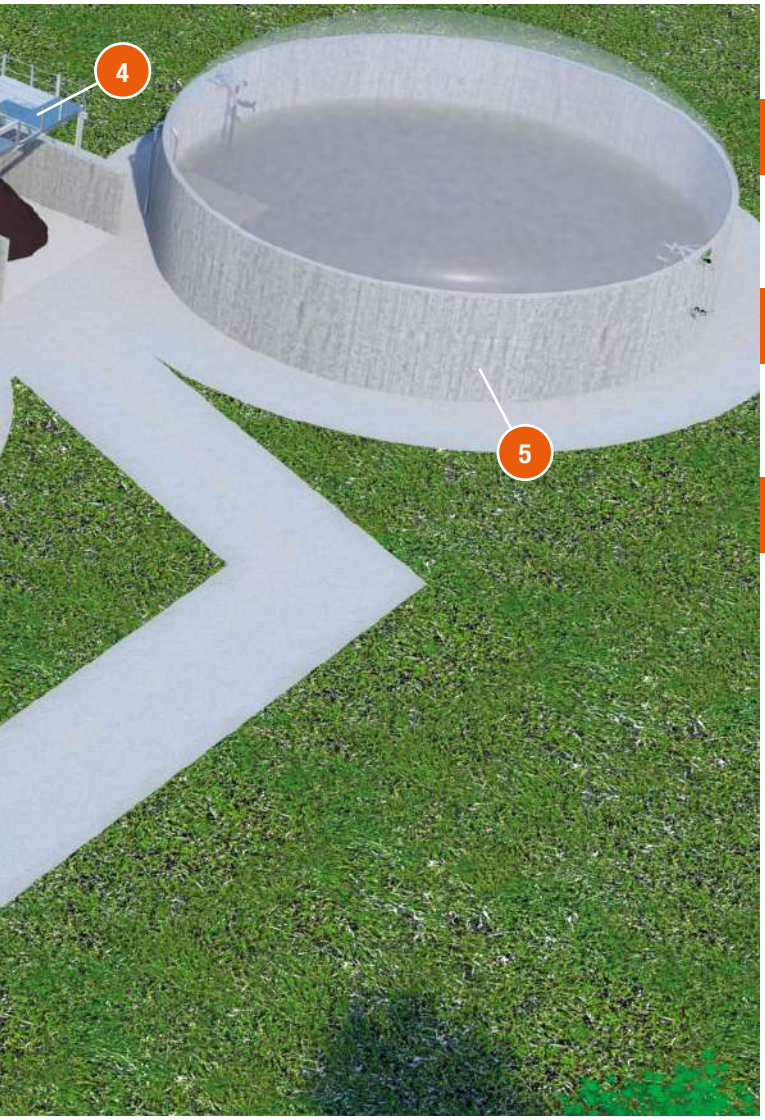
- Para uso de compost en invernaderos, cultivos, etc.
- Para agricultura antes de la siembra: la reducción de nitrógeno presente en la fracción sólida, promueve una absorción más lenta por el suelo.
- Reducción de las emisiones de metano y olores (estabilización aeróbica).
- Para uso de material de encame en las cuadras (en vez de paja).
- Fácil y barato de transportar.

Ventajas de la Fracción Líquida

- Uso para lavado de establos, colectores, etc.
- Puede utilizarse para la fertirrigación en el campo.
- Reducción del volumen del depósito para la fracción líquida, debido a la ausencia de volumen de la fracción sólida.
- En el líquido el nitrógeno está en forma amoniacal, lo que implica una rápida absorción por el suelo. Así, se puede utilizar en el campo después de la siembra, durante el crecimiento del cultivo.
- Reducción de la emisión de amoniaco al penetrar la fracción líquida más rápidamente en el suelo.
- Puede utilizarse en planta de eliminación de nitrógeno.

Manipulación del sustrato en biogás

Gama de productos:



Bombas PÁG 8

Agitadores PÁG 16

Separadores PÁG 21

1. Depósito de recogida previa con agitador TBM, agitador MXP y bomba PTS.
2. Digestor primario con agitador TBM, soporte de biogás SB, agitador MXS y bomba ETO.
3. Digestor secundario con agitador MXB, caja de montaje CS y agitador TBM.
4. Separador SM alimentado por bomba ETO.
5. Depósito para líquido separado con agitador TBM y soportes SB.

BOMBAS

Las motobombas, tanto sumergibles como externas, se utilizan para alimentar el digestor primario y/o manejar el sustrato entre digestores y/o para la mezcla a través de las boquillas dentro del digestor. El sistema de triturado que incorporan todas las bombas CRI-MAN favorece el proceso de fermentación anaerobia, mejorando así la eficiencia de la planta.

AGITADORES

Los agitadores sumergibles se utilizan en los digestores para mezclar y homogeneizar el sustrato, aumentando así el rendimiento de la planta y evitando la sedimentación de sólidos que, a largo plazo, podría reducir la eficiencia de la planta, por ejemplo, al obstruir sus tuberías.

SEPARADORES

Para separar la fracción sólida del líquido en el proceso de fermentación anaeróbica. La fracción líquida puede utilizarse como abono y para el riego. La fracción sólida puede utilizarse como cama para el ganado, etc.
También se recomienda el uso de separadores como pretratamiento en plantas reductoras de nitrógeno.

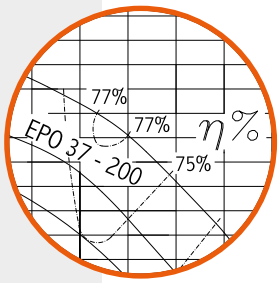
Bombas

La mejor opción

01

DOBLE SISTEMA TRITURADOR

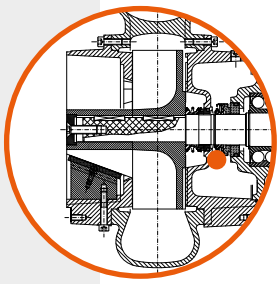
El primer sistema de triturado se compone de dos cuchillas de acero al cromo, fijadas en la admisión, que trabajan contra una espiral de fundición de alta calidad acoplada al eje del motor. Ambos materiales han sido sometidos a un tratamiento específico de endurecimiento.
En una bomba con una velocidad de 1750 rpm, el primer sistema de picado funciona ya a más de 170 cortes por segundo.
El segundo sistema de triturado se compone de una pletina cizalladora de fundición especial de alta calidad que trabaja contra las cuchillas afiladas del impulsor, fabricado también en fundición de alta calidad con tratamiento para endurecimiento.



02

ALTO RENDIMIENTO HIDRÁULICO

Comportamiento diseñado para mantener un alto rendimiento (hasta el 77%) junto con elevadas prestaciones de triturado y antiobstrucción. Datos según la norma UNI EN ISO 9906.



03

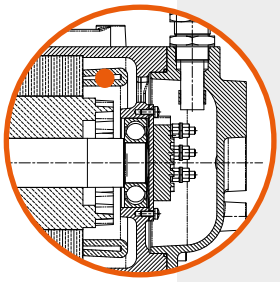
DOBLE SELLO MECÁNICO

Sellos mecánicos en carburo de silicio y grafito.

04

SONDAS TÉRMICAS

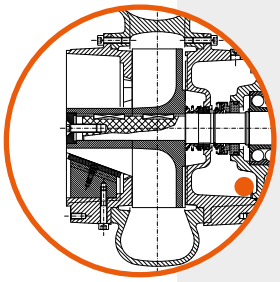
Sondas térmicas dobles, sumergidas en el estator, para evitar el sobrecalentamiento del motor eléctrico y preservar la vida útil del motor.



05

SONDA DE HUMEDAD (SOBRE PEDIDO)

Sonda de humedad instalada en la cámara de aceite para evitar daños en caso de fuga.



GAMA DE ACCESORIOS

Amplia gama de accesorios de montaje para todo tipo de instalaciones.

Bombas Trituradoras

nuestra gama completa

PAC ALFAMA
Equipos e instalaciones agroindustriales

SERIE **PTS 40**

Bomba sumergible trituradora

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sistema triturador		
Caudal máximo	**26 m³/h**	**114 US gpm**
Altura	**17 m**	**56 ft**
Potencia motor	**0,75 - 1,1 kW**	**1 - 1,5 HP**
Succión	**65 mm**	**2 9/16 inches**
Descarga	**40 mm**	**1 9/16 inches**

SERIE **PTS 65**

Bomba sumergible trituradora

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sistema triturador		
Caudal máximo	**110 m³/h**	**84 US gpm**
Altura	**29 m**	**95 ft**
Potencia motor	**7,5 - 11 kW**	**10 - 15 HP**
Succión	**100 mm**	**4 inches**
Descarga	**65 mm**	**2 9/16 inches**

SERIE **PTS 80**
SERIE **PTSex 80**

Bomba sumergible trituradora

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — **PTSex** = Versión ATEX

Versión con doble sistema triturador		
Versión con sistema triturador y tornillo anti-obstrucción		
Caudal máximo	**160 m³/h**	**705 US gpm**
Altura	**46 m**	**151 ft**
Potencia motor	**2,2 - 18,5 kW**	**3 - 26 HP**
Succión	**100 mm**	**4 inches**
Descarga	**80 mm**	**3 1/8 inches**

PROFESSIONALS AT WORK
CRI-MAN

Bombas Trituradoras
nuestra gama completa

SERIE PTS 100-150
SERIE PTSex 100-150
Bomba sumergible trituradora

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — **PTSex** = Versión ATEX

Sistema triturador doble		
Caudal máximo	**460 m³/h**	**2025 US gpm**
Altura	**21 m**	**69 ft**
Potencia motor	**4 - 22 kW**	**5,4 - 26 HP**
Succión	**150 - 200 mm**	**6 - 8 inches**
Descarga	**100 - 150 mm**	**4 - 6 inches**

SERIE PTS 100K
Bomba sumergible trituradora

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sistema triturador doble		
Caudal máximo	**260 m³/h**	**1145 US gpm**
Altura	**51 m**	**167 ft**
Potencia motor	**15 - 45 kW**	**20 - 60 HP**
Succión	**150 mm**	**6 inches**
Descarga	**100 mm**	**4 inches**

SERIE PTS 200
Bomba sumergible trituradora

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

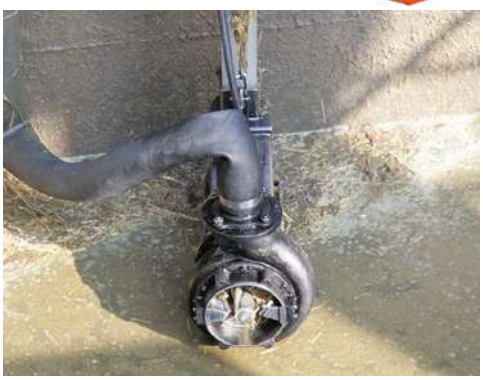
Sistema triturador doble		
Caudal máximo	**720 m³/h**	**3170 US gpm**
Altura	**18 m**	**59 ft**
Potencia motor	**18 - 30 kW**	**20 - 40 HP**
Succión	**250 mm**	**10 inches**
Descarga	**200 mm**	**8 inches**

SERIE **PS 250**

Bomba sumergible de lavado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Caudal máximo	**1400 m³/h**	**6164 US gpm**
Altura	**24 m**	**79 ft**
Potencia motor	**11 - 45 kW**	**15 - 60 HP**
Succión	**250 mm**	**10 inches**
Descarga	**250 mm**	**10 inches**



SERIE **PTE/PTEM**

- **PTE bomba vertical trituradora con motor eléctrico**
- **PTEM versión con boquilla de mezclado orientable**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sistema triturador doble		
Caudal máximo	**460 m³/h**	**2025 US gpm**
Altura	**21 m**	**69 ft**
Potencia motor	**4 - 22 kW**	**5,4 - 30 HP**
Succión	**150 - 200 mm**	**6 - 8 inches**
Descarga	**100 - 150 mm**	**4 - 6 inches**

PTE

PTEM

Bombas Trituradoras
nuestra gama completa

SERIE ETO/ETV
Bomba trituradora eléctrica horizontal

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sistema triturador doble		
Caudal máximo	460 m³/h	2025 US gpm
Altura	112 m	367 ft
Potencia motor	0,75 - 75 kW	1 - 100 HP
Succión	65 - 200 mm	2 9/16 - 8 inches
Descarga	40- 150 mm	1 9/16 - 6 inches

SERIE ETO 200/EPO 200
Bomba trituradora eléctrica horizontal

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Versión ETO: sistema triturador doble		
Versión EPO: sistema triturador simple		
Caudal máximo	720 m³/h	3170 US gpm
Altura	22 m	72 ft
Potencia motor	22 - 45 kW	29 - 61 HP
Succión	250 mm	10 inches
Descarga	200 mm	8 inches

SERIE **PTE 250**

Bomba vertical con motor eléctrico externo para lavado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Caudal máximo	**1080 m³/h**	**4756 US gpm**
Altura	**16 m**	**52 ft**
Potencia motor	**11 - 30 kW**	**15 - 40 HP**
Succión	**250 mm**	**10 inches**
Descarga	**250 mm**	**10 inches**

SERIE **PTH**

Bomba trituradora horizontal con acople para tractor

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sistema triturador doble		
Caudal máximo	**460 m³/h**	**2026 US gpm**
Altura	**131 m**	**430 ft**
Potencia nominal tractor	**50 - 180 kW**	**68 - 240 HP**
Succión	**100 - 200 mm**	**4 - 6 inches**
Descarga	**65 - 150 mm**	**2 9/16 - 4 inches**

Bombas Trituradoras

nuestra gama completa

SERIE **PTD**

Bomba trituradora horizontal con acople para motor diesel

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sistema triturador doble		
Caudal máximo	**460 m³/h**	**2026 US gpm**
Altura	**131 m**	**430 ft**
Potencia motor diesel	**50 - 150 kW**	**67 - 200 HP**
Succión	**100 - 200 mm**	**4 - 8 inches**
Descarga	**65 - 150 mm**	**2 9/16 - 6 inches**

SERIE **PTO/PTF**

- **PTO bomba trituradora horizontal con acoplamiento para motores diesel y eléctricos**
- **PTF bomba trituradora horizontal con bastidor estandar SAE**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sistema triturador doble		
Caudal máximo	**460 m³/h**	**2026 US gpm**
Altura	**118 m**	**387 ft**
Potencia motor	**30 - 120 kW**	**40 - 160 HP**
Succión	**150 - 200 mm**	**6 - 8 inches**
Descarga	**80 - 150 mm**	**3 1/8 - 6 inches**

SERIE **CFS**

Triturador para sólidos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Caja de engranajes planetarios externa		
Eje doble con cuchillas en oposición		
Perfil de cuchillas para triturado de sólidos contenidos en líquidos		
Bridas de entrada-salida DN200 PN10		
Potencia motor	**11 - 22 kW**	**15-30 HP**
Caudal máximo	**50 m³/h**	**220 US gp**

SERIE **PLD**

Bomba de pistones axiales

Diseñada para líquidos viscosos con alto contenido en materia seca.
Consta de un par de pistones paralelos controlados por un grupo hidráulico y un sistema automático de válvulas que permite la carga y descarga alterna de los pistones.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

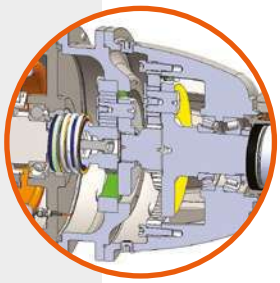
Potencia motor hidráulico	**9,2 kW**	**12,3 HP**
Caudal	**10 - 30 m³/h**	**44 - 132 US gpm**
Altura	**80 m**	**262 ft**
Carrera del pistón	**900 mm**	**35,4 inches**

Agitadores

La mejor opción

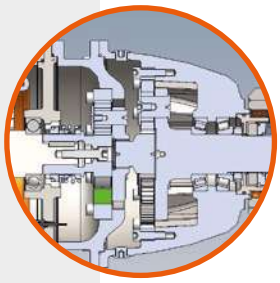
01

HÉLICE DE ALTA EFICIENCIA
Diseñada con tecnología CFD para el mejor rendimiento en líquidos con viscosidad variable.



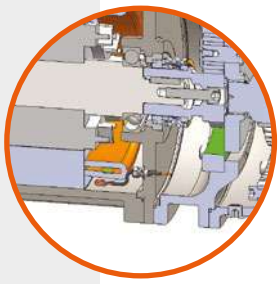
02

SELLO MECÁNICO DOBLE
El delantero fabricado en carburo cementado (Vidia) y el trasero en carburo de silicio (SIC).



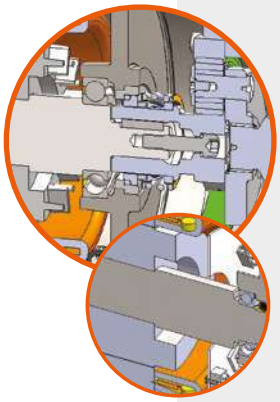
03

CAJA DE ENGRANAJES DE ALTO RENDIMIENTO
Con cámara de aceite con capacidad aumentada, para garantizar una mayor fiabilidad y durabilidad incluso en las condiciones operativas más exigentes.



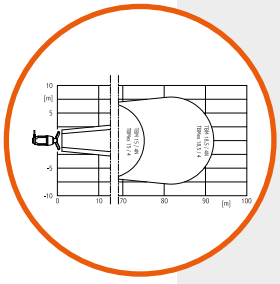
04

SENSOR DE HUMEDAD (SOBRE PEDIDO)
Para proteger los bobinados en casos de fuga.



05

DOBLE SENSOR DE TEMPERATURA
Para evitar el sobrecalentamiento del motor eléctrico, en caso de sobrecarga.



06

ALTA EFICIENCIA DE EMPUJE AXIAL
Motor eléctrico, componentes mecánicos y perfil de hélice diseñados para obtener alta eficiencia en términos de empuje axial y bajo consumo energético.
Datos según norma ISO 21630.

GAMA DE ACCESORIOS
Amplia gama de accesorios de montaje para todo tipo de instalaciones.

Agitadores

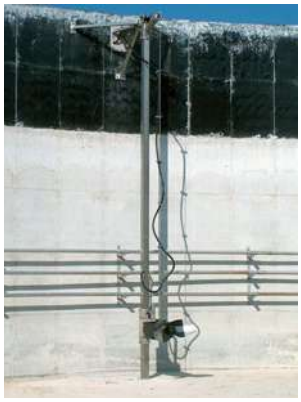
nuestra gama completa

SERIE **TBM**

Agitador horizontal sumergible

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Caja de engranajes planetarios		
Hélice en acero inoxidable con perfil auto-limpiante		
rpm	**320 - 940 (50Hz)**	**380 - 1130 (60Hz)**
Potencia motor	**1,5 - 25 kW**	**2 - 34 H**
Empuje axial	**230 - 5369 N**	**52 - 1206 lb**
Caudal	**643 - 10138 m³/h**	**2831-44638 US gpm**
T máxima de trabajo	**40 °C**	**104 °F**



SERIE **TMS**

Agitador sumergible de tamaño medio

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Caja de engranajes planetarios		
Hélice en acero inoxidale con perfil auto-limpiante y motor eléctrico de alta eficiencia		
rpm	**120 (50Hz)**	**144 (60Hz)**
Potencia motor	**7.5 - 15 kW**	**10-20 HP**
Empuje axial	**3160 - 4610 N**	**710-1036 lb**
Caudal	**8825 - 12210 m³/h**	**38856-53759 US gpm**
T máx de trabajo	**40 °C**	**104 °F**

Agitadores
nuestra gama completa

SERIE **MXS**
Agitador externo ajustable

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Caja de engranajes planetarios		
Hélice en acero inoxidable con dos (400 rpm) o tres (600 rpm) álabes		
Motor ATEX II 2G Ex d T4 (sobre pedido)		
Inclinación regulable arriba-abajo y derecha-izquierda		
rpm	**60 - 400 (50 Hz)**	**72 -480 (60Hz)**
Potencia motor	**11 - 22 kW**	**15 - 29 HP**
Empuje axial	**2697 - 6474 N**	**5946 - 14273 lb**
Caudal	**5335 - 20165 m³/h**	**23489-88784 US gpm**
Longitud máxima del eje	**4,5 m**	**15 ft**
T máxima de trabajo	**60°C**	**140 °F**

SERIE **MXL**
Agitador externo lateral

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Caja de engranajes planetarios		
Hélice en acero inoxidable con perfil auto-limpiante		
ATEX II 2G Ex d T4 (sobre pedido)		
rpm	**350 (50 Hz)**	**420 (60 Hz)**
Potencia motor	**11 - 18,5 kW**	**15 - 25 HP**
Empuje axial	**2158 - 3826 N**	**485 - 860 lb**
Caudal	**3977 - 6884 m³/h**	**17510-30309 US gpm**
Longitud máxima del eje	**5,5 m**	**18 ft**
T máxima de trabajo	**60 °C**	**140°F**

SERIE **MXP**

Agitador interior vertical

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Caja de engranajes planetarios		
Versión tanque abierto: elementos en contacto con el líquido en acero pintado		
Versión digestor (estanco): partes en contacto con gas en inox		
Eje en distintas longitudes		
Cuatro álabes regulables		
Atex II 2G Ex d T4 (sobre pedido)		
rpm	**10 - 15 (50 Hz)**	**12 -18 (60Hz)**
Potencia motor	**7,5 - 11 kW**	**10 - 15 HP**

SERIE **TBX/E**

Agitador sumergible horizontal de acero inoxidable

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 316		
Motor eléctrico de alta eficiencia		
rpm	**950 - 1430 (50 Hz)**	**1140 - 1716 (60Hz)**
Potencia motor	**0,75 - 4 kW**	**1 - 5 HP**
Empuje axial	**137 - 794 N**	**31 - 179 lb**
Caudal	**251 - 1448 m³/h**	**1105 - 6375 US gpm**
T máxima de trabajo	**40°C**	**104 °F**

Accesorios para agitadores

CAJA DE MONTAJE

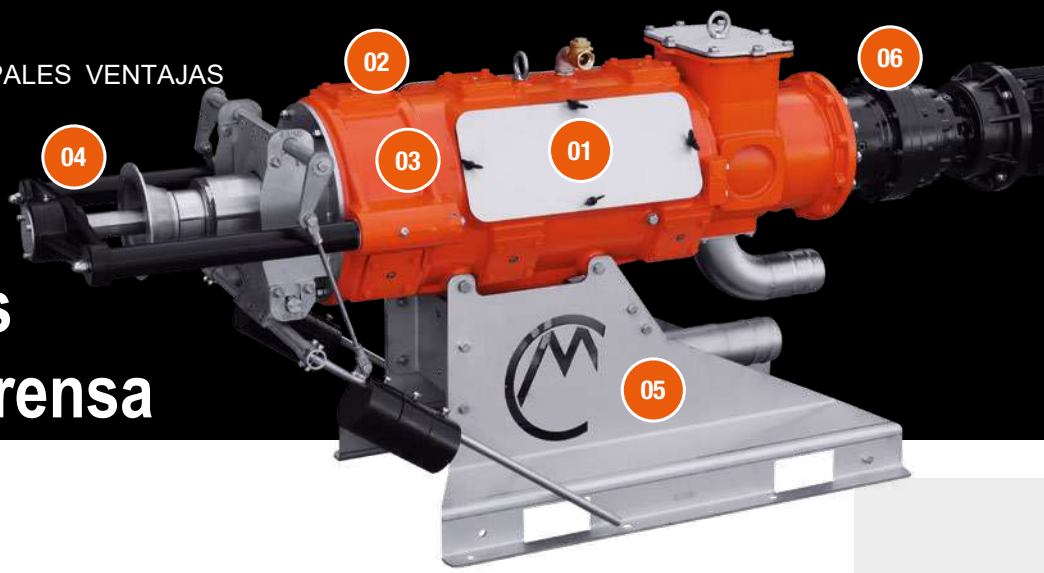
Para instalación de agitadores en las cubiertas de hormigón de los digestores.
Esta solución es perfectamente impermeable y permite desplazar y girar el agitador 120° mientras trabaja.
En caso de mantenimiento no programado, permite sacar la mezcladora del digestor minimizando las fugas de gas.
Además, está provista de un ojo de buey para revisar la mezcladora a intervalos regulares.

Fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 304.

SOPORTE EN BIOGÁS

El soporte se utiliza para montar los agitadores en la pared y cuenta con un sistema que permite bajarlo, subirlo y girar alrededor del eje vertical. Así, la ubicación de los agitadores y la dirección del flujo pueden ajustarse en cualquier momento.

Fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 304.



La mejor opción

Separadores de tornillo prensa

01

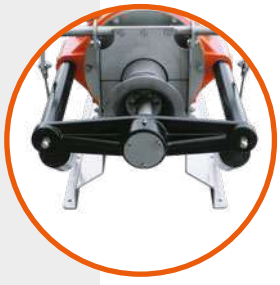
NUEVA VENTANA DE INSPECCIÓN
Ventana de inspección de doble anchura para facilitar la comprobación periódica del estado del filtro y su limpieza.

02

NUEVO SOPORTE DEL TAMIZ
Para garantizar una perfecta distribución de esfuerzos a lo largo del filtro.

03

NUEVO DISEÑO
Cuerpo del separador con diseño mejorado.



04

NUEVO SOPORTE FRONTAL DEL TORNILLO PRENSA
Para las versiones Professional, DM y FADM.

05

NUEVO SOPORTE EN ACERO INOXIDABLE
Más ancho y estable.

06

NUEVA CAJA DE ENGRANAJES PLANETARIOS
Con mayor rendimiento y elevada resistencia a grandes esfuerzos.

NUEVO SISTEMA DE PRENSADO CON ACTUADOR (A PEDIDO)
Posibilidad de sustituir el sistema de prensado por peso por un sistema de prensado por actuador, para garantizar un porcentaje de materia seca estable, sobre todo en caso de efluentes no homogéneos.

GAMA DE ACCESORIOS
Amplia gama de accesorios de montaje para todo tipo de instalaciones.

PROFESSIONALS AT WORK CRI-MAN®

PAC® ALFAMA
Equipos e instalaciones agroindustriales

Separadores de tornillo prensa

nuestra gama completa

SERIE **SM260** MINI

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Tornillo de acero inoxidable 304 tratado		
Tamiz estándar de acero inoxidable		
Caja de engranajes planetarios		
Sistema de sello con triple retén (sello mecánico a pedido)		
Caudal	**4,5 - 18 m³/h**	**20 - 79 US gpm**
rpm	**20 (50Hz)**	**24 (60Hz)**
Potencia motor	**3 kW**	**4 HP**
Luz de malla	**0,25 - 1 mm**	**0,01 - 0,04 inches**
Hasta un 30% de materia seca		

Disponible con motor monofásico

SERIE **SM260** BASIC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Tornillo de acero inoxidable 304 tratado		
Tamiz estándar de acero inoxidable		
Caja de engranajes planetarios		
Sistema de sello con triple retén (sello mecánico a pedido)		
Caudal	**4 - 50 m³/h**	**18 - 220 US gpm**
rpm	**33 (50Hz)**	**40 (60Hz)**
Potencia motor	**4 kW**	**5,4 HP**
Luz de malla	**0,25 - 1 mm**	**0,01 - 0,04 inches**
Hasta un 30% de materia seca		

SERIE **SM260** PROFESSIONAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Tornillo de acero inoxidable 304 tratado		
Tornillo apoyado en el frontal		
Tamiz estándar de acero inoxidable (de alta resistencia a pedido)		
Caja de engranajes planetarios		
Sistema de sello con triple retén (sello mecánico a pedido)		
Caudal	**4 - 50 m³/h**	**18 - 220 US gpm**
rpm	**33 (50Hz)**	**40 (60Hz)**
Potencia motor	**4 kW**	**5,4 HP**
Luz de malla	**0,25 - 1 mm**	**0,01 - 0,04 inches**
Hasta un 30% de materia seca		

SERIE **SM260** PROFESSIONAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Tornillo de acero inoxidable 304 tratado		
Tornillo apoyado en el frontal		
Tamiz estándar de acero inoxidable (de alta resistencia a pedido)		
Caja de engranajes planetarios		
Sistema de sello con triple retén (sello mecánico a pedido)		
Caudal	**6 - 72 m³/h**	**26 - 317 US gpm**
rpm	**33 (50Hz)**	**40 (60Hz)**
Potencia motor	**5,5 kW**	**7,4 HP**
Luz de malla	**0,25 - 1 mm**	**0,01 - 0,04 inches**
Hasta un 30% de materia seca		

Separadores de tornillo prensa

nuestra gama completa

SERIE SM260
MATERIA SECA MINI DM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tamiz estándar de acero inoxidable		
Tornillo de acero inoxidable tratado		
Caja de engranajes planetarios		
Sistema de sello con triple retén (sello mecánico a pedido)		
Caudal	**5 - 18 m³/h**	**22 - 79 US gpm**
rpm	**20 (50Hz)**	**24 (60Hz)**
Potencia motor	**5,5 kW (7,5 HP)**	**7,5 HP**
Luz de malla	**0,50 - 1 mm**	**0,02 - 0,04 inches**
Hasta un 35% de materia seca		

SERIE SM260
MATERIA SECA DM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tornillo de acero inoxidable 304 tratado		
Tornillo apoyado en el frontal		
Tamiz de alta resistencia de acero inoxidable		
Caja de engranajes planetarios		
Sistema de sello con triple retén (sello mecánico a pedido)		
Caudal	**6 - 22 m³/h**	**26 - 97 US gpm**
rpm	**14 (50Hz)**	**17 (60Hz)**
Potencia motor	**5,5 kW**	**7,4 HP**
Luz de malla	**0,50 - 1 mm**	**0,02 - 0,04 inches**
Hasta un 35% de materia seca		

SERIE SM260FA
MATERIA SECA DM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tornillo de acero inoxidable 304 tratado		
Tornillo apoyado en el frontal		
Tamiz principal de alta resistencia de acero inoxidable		
Tamiz auxiliar de alta resistencia de acero inoxidable		
Caja de engranajes planetarios		
Sistema de sello con triple retén (sello mecánico a pedido)		
Caudal	**5 - 32 m³/h**	**22 - 140 US gpm**
rpm	**20 (50Hz)**	**24 (60Hz)**
Potencia motor	**7,5 kW**	**10 HP**
Luz de malla	**0,50 - 0,75 mm**	**0,02 - 0,03 inches**
Hasta un 35% de materia seca		

La mejor opción

Separadores de tambor rotativo

DISEÑO SENCILLO Y ROBUSTO

En los separadores de tambor rotativo la mezcla pasa a través de un tambor de inclinación regulable girando, saliendo el líquido a través de un tamiz y el sólido por el extremo del tambor. El rendimiento es ajustable y los costes de mantenimiento y consumo son mínimos.

Apto para la reducción de sólidos en líquidos tanto en ganadería como en industria (purines, alimentación, tratamiento de aguas residuales, mataderos, etc.)

01

POTENCIA MOTOR DE BAJO CONSUMO

Potencia motor de 0,75 CV (0,55 kW) 1,5 CV (1,12 kW). Rendimientos de 10 y 20 m3/h respectivamente (producción calculada en base a 200 ppm de sólidos en suspensión en aguas civiles).

02

TAMIZ ALTA RESISTENCIA

Tambor filtrante de inclinación regulable. Tamices con variedad de tamaños de malla filtrante, adaptados a cada necesidad.

03

MATERIALES ALTA CALIDAD

Construido en acero inoxidable AISI 304. Piezas blandas en nylon.

04

ENTRADA DE LA MEZCLA

Bombeada desde la instalación colectora.

05

SOBRADERO REGULABLE

Para ajuste de rendimiento.

06

SALIDA DE FRACCIÓN LÍQUIDA

Apta para posterior tratamiento y/o almacenaje.

07

SALIDA DE FRACCIÓN SÓLIDA

Instalación opcional de un compactador para mayor sequedad del sólido

08

RELÉ DE SEGURIDAD

En caso de apertura del capot.

09

AUTOLIMPIABLE

Equipado con boquillas inyectoras de agua para su autolimpieza en combinación con cepillo de nylon ajustable.

PAC® ALFAMA
Equipos e instalaciones agroindustriales

Biocélula HBC

La mejor opción

BIENESTAR ANIMAL Y SALUD DE LAS VACAS

El sólido pasteurizado a la salida de la biocélula HBC es un **producto seguro y saludable** con un gran impacto en la reducción de la propagación de infecciones en los encames y áreas de descanso de los animales.

Los **animales sanos y sin estrés** tienen una vida productiva más larga respetando plenamente los cánones de bienestar animal.

ENCAME SALUDABLE Y CÓMODO

El software instalado permite el **control total del proceso de higienización**, deteniendo la descarga de material en caso de que no se alcance el nivel de temperatura de pasteurización.
La mezcla interna y el soplado de aire fresco otorgan más esponjosidad al sólido, aumentando así el **confort del animal**.

CONTROL DE CALIDAD

SOSTENIBILIDAD, RECICLADO Y AHORRO DE COSTES

Con el sólido separado e higienizado es posible **respetar plenamente** la sostenibilidad, transformando el estiércol en un producto altamente seguro y confortable para el encame de los animales.

Con el **ahorro** del material de encame tradicional se garantiza un rápido retorno de la inversión.

FÁCIL DE USAR Y CONTROL ON-LINE

Un **software de fácil uso** permite una visualización rápida y eficaz de los datos de la HBC y el control remoto mediante PC o smartphone.

PROFESSIONALS AT WORK
CRI-MAN®

PAC®
ALFAMA
Equipos e instalaciones agroindustriales

BIOCÉLULA HIGIENIZADORA HBC

Biocelula Higienizadora HBC

Higienización

RENDIMIENTO OPERATIVO

Producción: hasta 20 t/día de sólido higienizado.

Higienización: sistema de pasteurización garantizado (1 hora a 70°C).

Secado: hasta un 55% de materia seca.

Estiércol

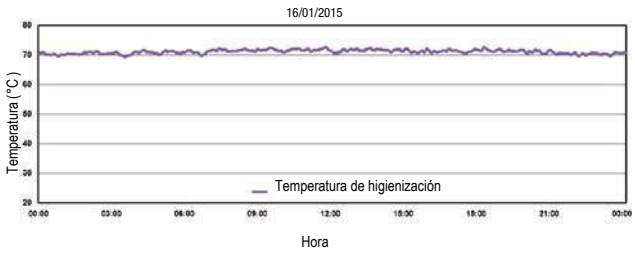
Fracción líquida

Sólido higienizado

PROCESO

El proceso de biosecado o bioestabilización tiene lugar en el interior de la biocélula HBC: la presencia de oxígeno (aire) favorece un proceso aeróbico de degradación biológica de las sustancias orgánicas presentes en el estiércol de vaca. El proceso es altamente exotérmico y la producción de calor resultante se utiliza para garantizar la higienización del producto y evaporar el contenido de agua.

El proceso biológico exotérmico implica que el material permanece a una temperatura de 70°C durante al menos 60 minutos, lo que garantiza la pasteurización.

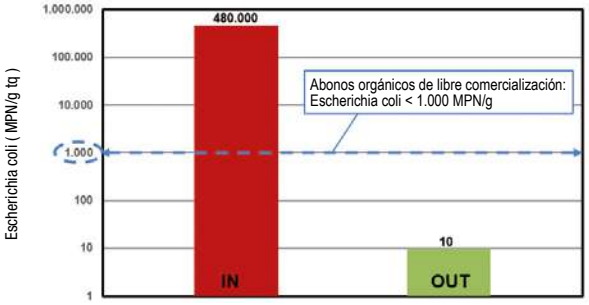


CALIDAD DEL SÓLIDO HIGIENIZADO (1)

Escherichia coli

Valor límite 1.000 MPN/g de acuerdo a:

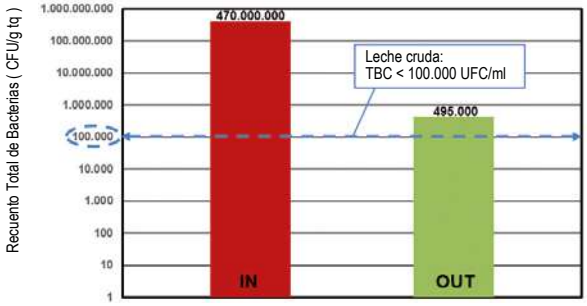
- Subproductos animales tras la pasteurización (Decreto legislativo 75/2010).
- Abonos orgánicos de libre comercialización (Reg. UE 142/2011).



Recuento Total de Bacterias (TBC)

En Europa no hay límites oficiales para el TBC.

A título informativo, el límite para la leche cruda es 100.000 UFC/ml.



- (1) Análisis relativos a las pruebas de laboratorio. Ausencia de salmonela.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

01 Indicador de nivel

02 Sensores de temperatura

03 Sinfín para extracción de material

04 Unidad de mezclado

05 Extractor de vapores

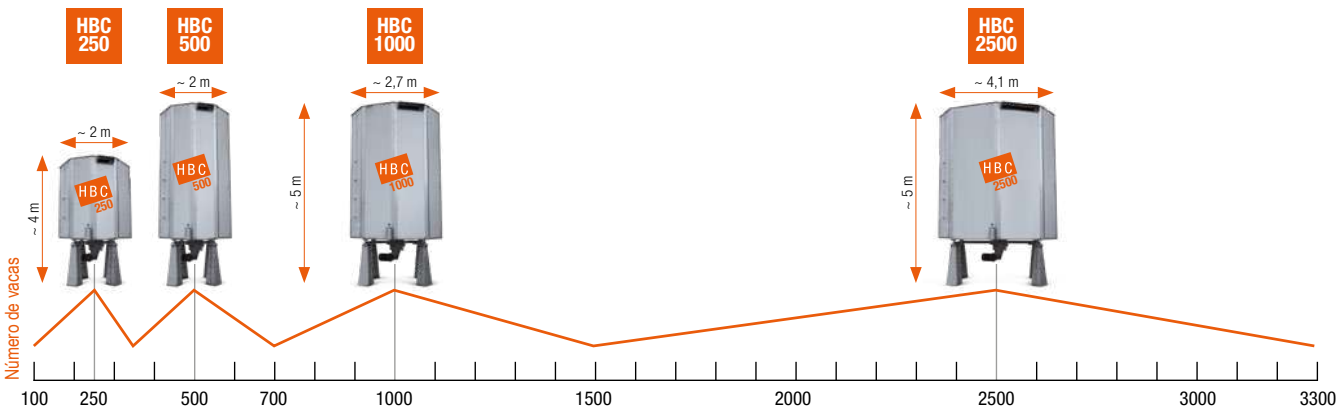
06 Paneles de aislamiento

07 Palas mezcladoras

08 Soplador de aire

09 Células de carga

Panel de control



ALFAMA-PAC S.L. se reserva el derecho a realizar cambios de los productos de este catálogo, así como de sus características, en cualquier momento y sin previo aviso.

Pol. Ind. Villalonquejar
C/ Condado de Treviño 11
09001, BURGOS
Tel. +34 947 484 996
E-mail: info@alfama.es
www.alfama.es

Empresa premiada en DESARROLLO TECNOLÓGICO por la Consejería de Economía y Hacienda de la Junta de Castilla y León (B.O.C. y L., nº 91, pág. 1.771) año 1991.